

Ver14.00.00 シリーズ

コード		T2	T1	G1	T0	G0	N1	E2	E0
製品名		鉄之助プロ	鉄之助 スタンダード	拾之助	平面入力 オプション	現場之助	入出庫之助	絵符之助	加工帳之助
タブ・ボタンキャプション									
会社登録数		100	100	5		1	100	100	1
会社更新		●	●	●			●	●	
会社単位	定尺取り表	●	●	●			●	●	
各種設定	材質設定	●	●	●			●	●	
工事名称検索		●	●				●		
FAQ		●	●	●		●	●	●	●
メッセージ送受信		●	●	●		●	●	●	●
工事登録数		100	100	5		5	100	40	3
工事更新		●	●	●		○※1	●	●	●
工事単位 各種設定	納期・納入場所	●	●	●			●	●	
	材質設定	●	●	●		●	●	●	●
	計算値	●	●	●		●			
	データ保存／復元	●	●	●		●	●	●	●
	径・材質メーカー設定	●	●	●			●	●	
	工事データコピー	●	●		○※2		●		
	工事全体コピー	●	●		●		●		
	工事部分コピー	●	●				●		
	担当者設定						●		
	工事種別						●		
	部材名称編集	●	●	●		●	●	●	
	定尺取り表	●	●	●		●	●	●	●
	データ送受信:インターネット	●	●	●		●	●	●	●
階部材	階名・階高入力編集	●	●	●		●	●	●	●
	階・部材単位:材質設定	●	●	●		●	●	●	
	階単位:定尺取り表	●	●	●		●	●	●	
	手入力加工帳	●	●	●		●	●	●	●
	計算済み加工帳	●	●	●		●	○※3	○※3	○※3
	加工帳ツール	●	●	●		●	●	●	
	加工帳コピー・削除	●	●	●		●	●	●	
	加工帳定尺再計算	●	●	●		●	●	●	
	担当者一括設定						●		

コード			T2	T1	G1	T0	G0	N1	E2	E0
製品名			鉄之助プロ	鉄之助 スタンダード	拾之助	平面入力 オプション	現場之助	入出庫之助	絵符之助	加工帳之助
タブ・ボタンキャプション										
加工帳内機能	まとめ機能	まとめ	●	●	●		●	●	●	●
		数量まとめ	●	●	●		●	●	●	●
		名称まとめ	●	●	●		●	●	●	●
		日付まとめ	●	●	●		●	●	●	●
		まとめ保存	●	●	●		●	●	●	●
	印刷機能	加工明細印刷	●	●	●		●	●	●	●
		加工帳印刷	●	●	●		●	●	●	●
		絵符印刷	●	●	●		●	●	●	
		鋼材伝票印刷	●	●	●		●	●	●	●
		絵符印削除	●	●	●		●	●	●	●
		改頁・全改頁削除	●	●	●		●	●	●	●
	付加機能	担当者設定・解除	●	●	●		●	●	●	●
		日付設定・解除	●	●	●		●	●	●	●
		識別設定・解除	●	●	●		●	●	●	●
	集計機能	重量集計	●	●	●		●	●	●	●
		本数集計	●	●	●		●	●	●	●
		特殊集計	●	●	●		●	●	●	●
	設定機能	加工機計算式	●	●	●		●	●	●	
		鉄筋形状(形状作成)	●	●	●		●	●	●	●
		名称編集	●	●	●		●	●	●	
		加工帳設定(入力設定)	●	●	●		●	●	●	●
		絵符印刷設定(絵符設定)	●	●	●		●	●	●	
	編集機能	範囲切取・範囲コピー・挿入貼付・ 範囲削除	●	●	●		●	●	●	●
		行挿入・行削除	●	●	●		●	●	●	●
	選択機能		●	●	●		●	●	●	●

コード			T2	T1	G1	T0	G0	N1	E2	E0
製品名			鉄之助プロ	鉄之助 スタンダード	拾之助	平面入力 オプション	現場之助	入出庫之助	絵符之助	加工帳之助
タブ・ボタンキャプション										
加工 帳 内 機 能	特殊 機能	Bmp 消去	●	●	●		●	●	●	●
		圧接情報	●	●	●		●	●	●	●
		一括変更	●	●	●		●	●	●	●
		本数変更	●	●	●		●	●	●	●
		材質変更	●	●	●		●	●	●	●
		定尺再計算	●	●	●		●	●	●	●
		分割・結合	●	●	●		●	●	●	●
		ファイル	●	●	●		●	●	●	●
		加工帳ファイルの読込	●	●	●		●	●	●	●
		加工帳ファイルの作成・送信	●	●	●		●	●	●	●
		エクスポート	●	●	●		●	●	●	●
		定着板	●	●	●		●	●	●	●
		取り合わせ	●	●	●		●	●	●	●
	範囲指定		●	●	●		●	●	●	●
	付加 範囲	日付の範囲	●	●	●		●	●	●	●
		担当者の範囲	●	●	●		●	●	●	●
		日付と担当者の範囲	●	●	●		●	●	●	●
		名称で自動選択	●	●	●		●	●	●	●
		日付条件で自動選択	●	●	●		●	●	●	●
		担当者条件で自動選択	●	●	●		●	●	●	●
		定着板条件で自動選択	●	●	●		●	●	●	●
		材質条件で自動選択	●	●	●		●	●	●	●
		鉄筋径条件で自動選択	●	●	●		●	●	●	●
	階頁選択		●	●	●		●	●	●	●
積 算	配筋リスト入力		●	●	●		●			
	躯体寸法入力		●	●	●		●			
	部分積算		●	●	●		●			
	施工図		●	●	●		●			
	3D 表示		●	●	●		●			
	全積算		●	●		●				
	平面図入力(含:DXF)		●			●				
	型枠コンクリート		●	●						

コード		T2	T1	G1	T0	G0	N1	E2	E0
製品名		鉄之助プロ	鉄之助 スタンダード	拾之助	平面入力 オプション	現場之助	入出庫之助	絵符之助	加工帳之助
タブ・ボタンキャプション									
複数印刷	加工帳印刷	●	●	●		○※4	●	●	○※4
	絵符印刷	●	●	●		○※4	●	●	
	加工明細印刷	●	●	●		○※4	●	●	○※4
	鋼材伝票印刷	●	●	○※4		○※4	●	●	○※4
	施工図印刷	●	●	●		○※4			
	配筋リスト印刷	●	●	●					
	躯体寸法印刷	●	●	●					
	工事一覧印刷	●	●				●		
	階・部材毎数量明細印刷	●	●				●	●	
基本集計	使用数量明細	●	●	●		●	●	●	●
	重量内訳明細	●	●	●			●		
	特殊鉄筋明細	●	●	●		●	●		
	階・部材別出来高	●	●				●		
	詳細予定重量入力	●	●				●		
	契約数量入力	●	●				●		
	出庫重量明細	●	●				●		
	圧接箇所数	●	●	●			●		
	定着板箇所数	●	●	●		●	●		
応用集計	全体重量明細	●	●	●		●	●		
	日付・径別出来高	●	●				●		
	工事・径別出庫表	●	●				●		
	日付工事階部材径別出庫表						●		
	加工手間集計表	●	●				●		
	工事・階・部材・材質・径別重量一覧表	●	●				●		
	会社・担当者別出庫表						●		
	加工予定重量						●		
	揚げ材入力						●		
	重量明細表						●		
入庫	加工指示書						●		
	在振明細						●		
	入庫入力						●		
入庫	入庫重量明細						●		

コード		T2	T1	G1	T0	G0	N1	E2	E0
製品名		鉄之助プロ	鉄之助 スタンダード	拾之助	平面入力 オプション	現場之助	入出庫之助	絵符之助	加工帳之助
タブ・ボタンキャプション									
在庫	在庫重量明細						●		
	径別入出在庫一覧						●		
	累積在庫						●		
	径別契約入出在庫表						●		
	会社別入出庫表						●		
	在庫重量一括明細						●		
システム	重量計算設定	●	●	●		●	●	●	●
	鉄筋形状	●	●	●		●	●	●	○※5
	名称編集	●	●	●		●	●	●	
	材質設定	●	●	●		●	●	●	●
	絵符印刷設定	●	●	●		●	●	●	
	加工帳設定	●	●	●		●	●	●	○※5
	担当者登録						●		
	メーカー登録	●	●	●			●	●	
	定尺取り表	●	●	●			●	●	●
	基本計算値	●	●	●		●			
	システム 設定	西・和暦設定	●	●		●	●	●	●
		部材編集	●	●		●	●	●	
		日付・担当者名称設定	●	●		●	●	●	
		ユーザー情報	●	●		●	●	●	●
		工事フォルダ	●	●		●	●	●	
		通信接続設定	●	●		●	●	●	●
	システム ツール	鉄筋形状入れ替え	●	●			●	●	
		データ一括保存・復元	●	●			●		
		システムデータ保存・復元	●	●		●	●	●	
		バックアップ	●	●		●	●	●	
	メインメニュー設定		●	●	●		●		

※平面図入力オプションは拾之助専用オプションです。他の商品には付きません。

※1 工事削除のみ可能です。新規作成・工事名編集は出来ません。工事復元を行ってください。

※2 一部制限があります。

※3 積算ソフトで作成した、計算済み加工帳が存在する場合、加工帳起動時に手入力加工帳を起動するか、計算済み加工帳を起動するかの切り替えが可能です。

※4 加工帳画面からの印刷となります。

※5 加工帳入力画面からの起動となります。機能制限はありません。