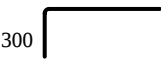
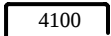
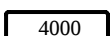
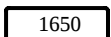
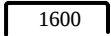
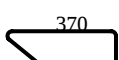
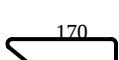
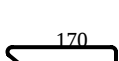
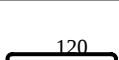
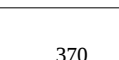


	名 称	径	材質	形 状	切寸	本数	箇所	合計	定尺	割	本数	圧接
18	梁		D19SD345		7000	9	1	9	7000	1	9	
19	梁		D16SD295A		4500	4	1	4	4500	1	4	
20	梁		D16SD295A		4400	4	1	4	4500	1	4	
21	梁		D16SD295A		2300	4	1	4	4500	1	4	
22	梁		D16SD295A		2200	4	1	4	4500	2	2	
23	S.T		D13SD295A		2010	330	1	330	4000	1	330	
24	S.T		D13SD295A		1670	25	1	25	5000	2	13	
25	S.T		D10SD295A		1670	35	1	35	5000	2	18	
26	S.T		D10SD295A		1370	135	1	135	5500	4	34	
27	S.T		D10SD295A		1120	25	1	25	5500	4	7	
28	巾止め		D13SD295A	 巾止め	600	330	1	330	6000	10	33	
29	巾止め		D13SD295A	 巾止め	400	25	1	25	5500	13	2	
30	巾止め		D10SD295A	 巾止め	350	210	1	210	7500	21	10	
31	巾止め		D10SD295A	 巾止め	300	25	1	25	7500	25	1	
32	巾止め		D10SD295A	 巾止め	550	72	1	72	5000	9	8	
33	巾止め		D10SD295A	 この字足の長さ同じ	850	2	1	2	4000	4	1	
34	腹筋		D10SD295A		4000	24	1	24	4000	1	24	
35	腹筋		D10SD295A		4500	8	1	8	4500	1	8	
36	腹筋		D10SD295A		7000	100	1	100	7000	1	100	
37	カンザシ		D25SD345		650	27	1	27	6000	9	3	

加工明細

マニュアルゼネコン

□□マンション

3F

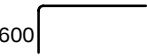
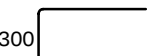
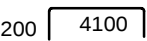
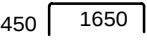
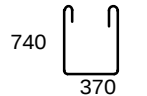
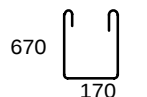
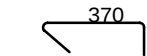
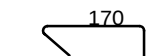
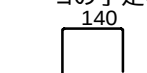
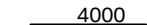
範囲:行 = 複数範囲

(大梁)

印刷日
納期

2020年 2月 16日
2020年 5月 31日

Page 1

No 日付	名 称	形 状	径	材質	切寸	本数	箇所	切重 合計	定尺	割数	重量 本数	圧接	担当者 メーカー名
10 2020/2/29	梁	21 	D29	SD390	6500	4	1	131.04 4	6500	1	131.20 4		角田 竜一 α スチール
18 2020/2/29	梁	21 	D19	SD345	7000	9	1	141.75 9	7000	1	142.20 9		角田 竜一 β 製鋼株式会社
19 2020/2/29	梁	26 	D16	SD295A	4500	4	1	28.08 4	4500	1	28.08 4		角田 竜一 株式会社 * * 製鐵
21 2020/2/29	梁	26 	D16	SD295A	2300	4	1	14.35 4	4500	1	28.08 4		角田 竜一 株式会社 * * 製鐵
23 2020/2/29	S . T	8 	D13	SD295A	2010	330	1	659.98 330	4000	1	1313.40 330		角田 竜一 β 製鋼株式会社
24 2020/2/29	S . T	8 	D13	SD295A	1670	25	1	41.54 25	5000	2	64.74 13		角田 竜一 β 製鋼株式会社
28 2020/2/29	巾止め	10 	D13	SD295A	600	330	1	197.01 330	6000	10	197.01 33		角田 竜一 β 製鋼株式会社
29 2020/2/29	巾止め	10 	D13	SD295A	400	25	1	9.95 25	5500	13	10.94 2		角田 竜一 β 製鋼株式会社
33 2020/2/29	巾止め	4 	D10	SD295A	850	2	1	0.95 2	4000	4	2.24 1		角田 竜一 α β 工業
34 2020/2/29	腹筋	1 	D10	SD295A	4000	24	1	53.76 24	4000	1	53.76 24		角田 竜一 α β 工業

1278.41

1971.65

鋼材伝票

□□マンション
3F

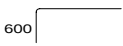
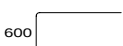
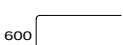
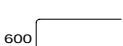
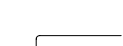
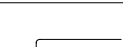
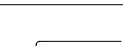
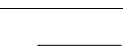
大梁

受領印

2020年 2月 16日

1 / 7

2020年11月31日取付け分

径	形 状	切 寸	本 数	重 量	備 考
D29		4,000	10	202	
D29		4,500	8	181	
D29		5,000	2	50	
D29		2,000	4	40	
D29		2,500	4	50	
D29		3,500	8	141	
D29		8,500	28	1,198	
D29		5,500	16	443	
D29		7,000	4	141	
D29		6,500	4	131	
D22		4,500	3	41	
D22		5,500	3	50	
D22		3,000	3	27	
D22		7,000	3	64	
D19		4,500	9	91	
D19		5,500	9	111	

(径別重量 Kg)

ページ	D10	0	D13	0	D16	0	D19	202	D22	182	D25	0	
計	D29	2,577											2,961
全計	D10	1,974	D13	2,555	D16	174	D19	405	D22	182	D25	88	
	D29	2,577											7,955

車両No 12-34 2t車

運転者 富山太郎

搬 入 PM3:00時(予定) ゲート(門) 南567

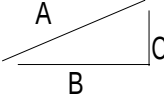
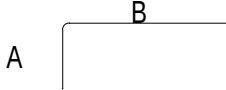
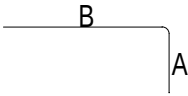
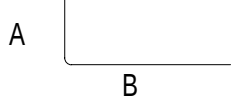
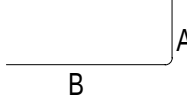
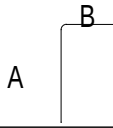
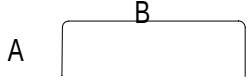
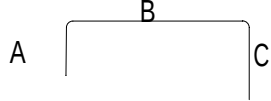
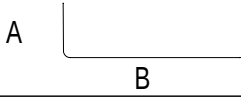
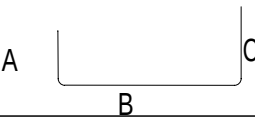
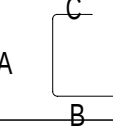
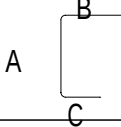
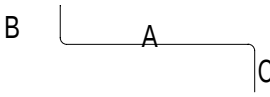
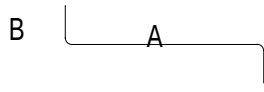
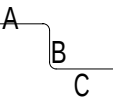
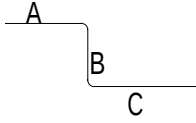
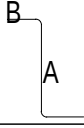
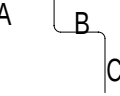
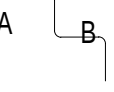
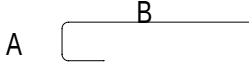
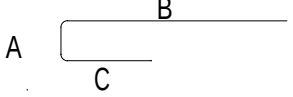
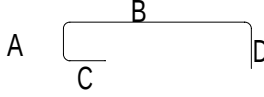
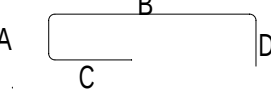
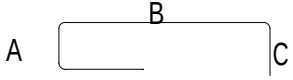
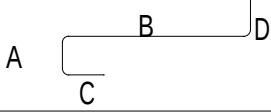
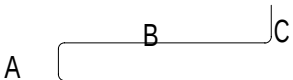
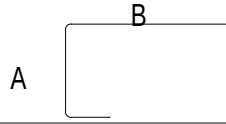
株式会社 アーキテック

富山県富山市大泉東町2-13-9

076-425-5497

076-425-5911

出荷担当者

● No.1 切寸(標準)=A 	● No.2 切寸(標準)=A 	● No.3 切寸(標準)=A 	● No.4 切寸(標準)=A+B-2d 
● No.5 切寸(標準)=A+B-2d 	● No.6 切寸(標準)=A+B-2d 	● No.7 切寸(標準)=A+B-2d 	● No.8 切寸(標準)=A+B-2d 
● No.9 切寸(標準)=A+B-2d 	● No.10 切寸(標準)=2A+B-4d 	● No.11 切寸(標準)=A+B+C-4d 	● No.12 切寸(標準)=2A+B-4d 
● No.13 切寸(標準)=A+B+C-4d 	● No.14 切寸(標準)=A+2B-4d 	● No.15 切寸(標準)=A+B+C-4d 	● No.16 切寸(標準)=A+B+C-4d 
● No.17 切寸(標準)=A+B+C-4d 	● No.18 切寸(標準)=A+2B-4d 	● No.19 切寸(標準)=A+B+C-4d 	● No.20 切寸(標準)=A+B+C-4d 
● No.21 切寸(標準)=A+B+C-4d 	● No.22 切寸(標準)=A+2B-4d 	● No.23 切寸(標準)=A+B+C-4d 	● No.24 切寸(標準)=2A+B-4d 
● No.25 切寸(標準)=A+B+8d 	● No.26 切寸(標準)=A+B+C-4d 	● No.27 切寸(標準)=A+B+C+D-6d 	● No.28 切寸(標準)=A+B+C+D-6d 
● No.29 切寸(標準)=A+B+C+35d-6d 	● No.30 切寸(標準)=A+B+C+D-6d 	● No.31 切寸(標準)=A+B+C+35d-6d 	● No.32 切寸(標準)=A+B+8d 

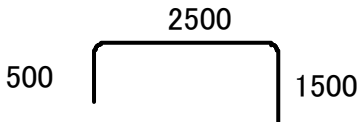
■スキャナー変換後加工帳

●2F:大梁

[◎●]

■主筋

径	切寸	本数	箇所	合計本数	定尺	定尺本数
D16	4440	3	1	3	4.5/1	3



立山 一郎
日付 2020/8/31

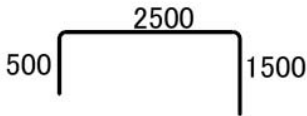
株式会社 * * 製鐵
SD295A

■スキャナー変換後加工帳

D16 4440切

8月31日

(SD295A)



3本

4.5/1

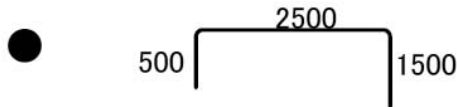
3

■スキャナー変換後加工帳

2F:大梁

8月31日

主筋



SD295A

<D16> 4440 = 3本

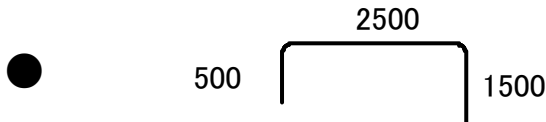
4.5/1

■スキャナ一変換後加工帳

●2F:大梁

[◎●]

径	切寸	本数	箇所	合計本数	定尺	定尺本数
D16	4440	3	1	3	4.5/1	3



主筋

立山 一郎
 日付 2020/8/31
 SD295A
 株式会社 * * 製鐵

No.001-008-003-04-00023

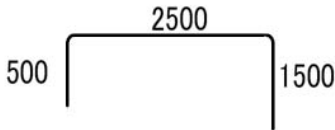
スキャナー変換後加工帳

8月31日

2F 大梁

No. 23

主筋



SD295A 株式会社**製鐵

D16	4440mm	3本	<4.5/1	3本>
------------	---------------	-----------	------------------	---------------

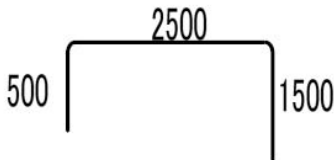
21 Kg

株式会社 アーキテック

■ スキャナー変換後加工帳

● 2F:大梁 ■ 主筋

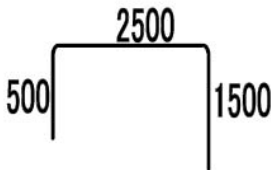
径	切寸	本数	箇所	合計本数	定尺	定尺本数
D16	4440	3	1	3	4.5/1	3



No.001-008-003-04-00023

スキャナー変換後加工帳

8月31日



2F:大梁

No. 23

SD295A

21.06Kg(20.78Kg)

[D16]

4440切

3本(4.5_m × 3本)

■ スキャナー変換後加工帳

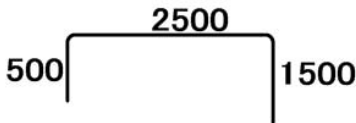
● 2F:大梁

■ 主筋

D16

4440_切

3_本



8月31日

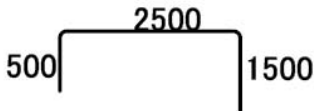
株式会社 * * 製鐵
立山 一郎
SD295A

003-04-00023

スキャナー変換後加工帳

2F:大梁

8月31日



D16

SD295A

4440

3本

(4.5_m × 3本)

株式会社 * * 製鐵

001 - 008

D10(SD295A)			D13(SD295A)			D16(SD295A)			D19(SD345)			D22(SD345)			D25(SD345)		
長さ	本数	重量	長さ	本数	重量	長さ	本数	重量	長さ	本数	重量	長さ	本数	重量	長さ	本数	重量
3.5			3.5			3.5			3.5			3.5			3.5		
4.0	6,137	13,747	4.0	5,995	23,860	4.0	844	5,267	4.0	65	585	4.0	246	3,001	4.0	45	716
4.5	7,947	20,026	4.5	10,204	45,714	4.5	3,621	25,419	4.5	619	6,252	4.5	377	5,165	4.5	984	17,614
5.0	8,853	24,788	5.0	8,455	42,106	5.0	1,074	8,377	5.0	970	10,864	5.0	625	9,500	5.0	503	10,010
5.5	5,963	18,366	5.5	8,797	48,120	5.5	1,226	10,519	5.5	505	6,262	5.5	522	8,717	5.5	741	16,228
6.0	10,052	33,775	6.0	8,305	49,581	6.0	949	8,883	6.0	871	11,759	6.0	1,472	26,790	6.0	921	22,012
6.5	9,646	35,111	6.5	6,949	44,960	6.5	2,612	26,381	6.5	520	7,592	6.5	531	10,514	6.5	502	13,002
7.0	9,336	36,597	7.0	9,329	64,930	7.0	828	9,025	7.0	1,673	26,433	7.0	2,026	43,154	7.0	837	23,352
7.5	2,841	11,932	7.5	3,085	23,014	7.5	582	6,809	7.5	1,034	17,475	7.5	438	9,986	7.5	1,084	32,303
8.0			8.0			8.0	23	288	8.0	350	6,300	8.0	211	5,127	8.0	637	20,257
8.5			8.5			8.5			8.5	33	630	8.5	225	5,805	8.5	173	5,847
9.0			9.0			9.0			9.0	23	465	9.0	825	22,605	9.0	206	7,375
9.5			9.5			9.5			9.5			9.5			9.5	47	1,777
10.0			10.0			10.0			10.0			10.0	220	6,688	10.0	16	637
10.5			10.5			10.5			10.5			10.5			10.5		
11.0			11.0			11.0			11.0			11.0			11.0		
11.5			11.5			11.5			11.5			11.5			11.5		
12.0			12.0			12.0			12.0			12.0			12.0	288	13,766
圧接			圧接			圧接			圧接			圧接			圧接		
合計		194,342	合計		342,285	合計		100,968	合計		94,617	合計		157,052	合計		184,896
切重	192,671	切重	337,010	切重	99,663	切重	94,343	切重	154,160	切重	184,293						
複数階 複数部材																	